

BAYER PLASTİK

Manufacturer of Plastic Tube Packaging

Bayer Plastik Ambalaj San. ve Tic. Anonim Şirketi
Eski Edirne Asfaltı Metris Kavşağı Viaport Venezia G Blok Kat: 0 Daire: 31 Gaziosmanpaşa / İSTANBUL
t +90 212 243 58 08-13 f +90 212 245 54 49
www.bayerplastik.com.tr • info@bayerplastik.com.tr



BAYER PLASTİK
Manufacturer of Plastic Tube Packaging

Hakkımızda About Us



1985 yılında faaliyete basamasının ardından tıbbi malzeme sektöründe faaliyet gösteren Bayer, kurmuş olduğu çeyrek asır askın deneyime sahip kadrosuya plastik tüp üretimi ve dolumu alanında çalışmalarını sürdürmektedir. Plastik tüp ambalaj üretimi ve dolumu konusunda deneyimli, profesyonel 100 kişilik bir ekip ve teknolojik makine parkı ile üretim kapasitesi yıllık 40 milyon adet olarak üretim faaliyetini sürdürmektedir. Polietilen ve türevi hammaddelelerle, ekstrüder ve kafa omuz makinelerini kullanarak ürettiğimiz plastik tüpler üzerine ofset, serigrafi, sıcak baskı, etiket kaplama ve polipropilen kapak üretmek suretiyle ürünlerini oluşturarak; kozmetik, gıda, ilaç ve kimya sektörlerine hizmet vermektedir. 5.500 m² kapalı olmak üzere toplam 13.500 m² alana sahip, 3 vardiya içinde haftada 6 gün çalışan BAYER PLASTİK'te isimize ve müşterilerimize verdigimiz önemden ötürü üretim alanı HEPA filtrelerle klimatize edilmiş ve hijyenik şartlara uygun ortam ve kıyafetlerle üretim yapılmaktadır. İşçi sağlığı ve iş güvenliği kurallarının titizlikle uygulandığı BAYER PLASTİK kuruluş performansının iyileştirilmesi, müşterilerin ve çalışanların tatmini, müşterilerin çözüm ortağı olmak, müşteri şartlarını yerine getirmek ve uluslararası piyasada rekabet gücünü artırmak için ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemini tercih etmiş ve ISO 9001:2008 KALİTE YÖNETİM SİSTEM SERTİFİKASI almıştır. Ürün yelpazesinin çeşitliliği, esnek üretim kabiliyeti ve uluslararası standartlara uygunluğu ile iç piyasa lideri olan kuruluş Amerika, Almanya, Hollanda, Fransa, İsrail, Ürdün, Bulgaristan, Cezayir, Rusya, İran ve Macaristan gibi ülkelere plastik tüp ihracatı yapmaktadır.

Established in 1985 and held operations in medical supplies business; BAYER produces plastic tubes and provides tube filling services with a staff that has over 25 years of experience in the industry. At BAYERPlastics, in line with our mission of carrying our employees and business associates to the future; we continuously develop an understanding of creativity and quality. With the responsibility of being a market leader; our young, dynamic and professional team confidently works to meet the demands of the future, based on a structure of proactive planning. With a team of 100 people, experienced in squeezable plastic tube production and technologically advanced production lines, we have an annual production capacity of 40 million tubes. The tubes are produced using extrusion technology with polyethylene (PE) and its derivates for the cosmetics, food, medicine and chemical industries. We apply offset, silkscreen and the technique known as hot-stamp printing, and labeling. The tubes are then finished with the polypropylene (PP) caps we produce. At our 13.500 m² production plant, 5.500 m² are indoor. The production takes place each day with 3 shifts, 6 days a week. Because we highly value customer satisfaction, our production facility is climate controlled with HEPA filters and because we value the sanitary codes our authorized personnel wears proper uniforms. At BAYER Plastics, we carefully execute production according to the sanitary and safety regulations. Therefore, to increase our overall performance, to successfully satisfy the needs of our employees and customers, to become a solution partner to our customers, and to meet the demands of our customers while increasing our competitive power in the international markets, we adopted ISO 9001 Quality Management System and obtained ISO 9001:2008 Certificate of Quality Management. As a leading company in the local market, offering a wide range of products with flexible production capabilities compatible with the internationals standards; we export plastic packaging to numerous countries such as the USA, Germany, Netherlands, France, Israel, Jordan, Bulgaria, Algeria, Russia, Iran and Hungary.

Standartlara uygunluk
ISO 9001: 2008 Kalite Yönetim
Sistem Belgesi,
DIN Normları-Planlama; üretim
planlanması, termine uyum
Ürün yelpazesi ve nitelikler
Müşteri hizmetlerinde
ulaşılabilirlik, esneklik, tutarlılık
ve doğruluk.
Üretimde hijyen ve temizlik.

Yeniliklerin takibi
Çevrecilik
Eğitimli ve tecrübeli personel
Müşteri hak ve menfaatlerini
koruma
Müşteri bilgilerine sadakat
Kaliteli malzeme kullanımı

Compatibility with the
standards
ISO 9001:2008 Document of
Quality Management System
DIN Norms
Planning; production planning,
delivery on time
Product range and quality
Customer services; accessible,
flexibility, consistency and
accuracy
Sanitary production

Adopting new technologies
Enviroment care
Capability of meeting
customer demands
Experienced staff
Quality product
Customer rights
Privacy policy

Sektörler Industries

Plastik tüplerin hafızaları vardır. İlk günden içindeki ürün bitene kadar dış görünüşünü aynı şekilde korur. Plastik tüp üretimi, tüm Avrupa Ülkelerinde üretilen tüplerin (alüminyum, lamine, plastik) %32'sini oluşturmaktadır. Plastik tüplerin hammaddesi, Polietilen (PE)'dir. Tüpün gövdesinde çift katman olarak Polietilen (PE) ve türevleri kullanılmaktadır, bunlar alçak yoğunluk polietilen (LDPE) ve yüksek yoğunluk polietilen (HDPE) olmak üzere iki farklı yoğunluktaki polietilenden oluşmaktadır. Tüplerin kapaklarında ise Polipropilen (PP) kullanılmaktadır.

Kozmetik

Saç bakım kremleri; şampuan ve saç şekillendirici jöleler, Yüz bakımı ve temizleme kremleri; makyaj malzemeleri, fondöten, makyaj çıkartma kremleri, rimel, dudak parlaticıları ve renklendiricileri, temizleme kremleri, yüz maskeleri, yaşılanmayı geciktirici kremler, gözaltı bakım kremleri, peeling jel. Tüyü azaltıcı kremler. Vücut Kremleri; güneş öncesi ve sonrası kremler, bronzlaştırıcı losyonlar ve jeller, sıkıştırıcı jeller, selülit kremleri, duş jelleri, el kremleri, ayak ve tırnak bakım kremleri.

İlaç

Pomatlar, kremler, jeller, yanık ve pişik kremleri, akne ve light ilaç sektöründe kullanılan ürünler.

Kimya

Ev bakım ürünleri; Parlaticı macunlar Endüstriyel ürünler; Gres yağı, çelik macun sertleştiricileri, su bazlı tutkallar, su bazlı boyalar.

Gıda

Marmelatlar, bal, eritme krem peynir, zeytin ezmesi, çikolatalı fındık kreması, dondurma sosu, tahin pekmez, sakız, tatlandırıcılar ve sıvı şeker.

Plastic tubes have a memory; they maintain their shape of production up until they are totally empty. Plastic tube production consists of the 32% of the total tube production (aluminum, laminated and plastic combined) in Europe. The raw material used in the squeezable plastic tube production is polyethylene (PE).

The tube body is made of bi-layered polyethylene (PE) and its derivates, which are low density polyethylene (LDPE) and high density polyethylene (HDPE). Tube caps are made of polypropylene (PP).

Cosmetic

Hair-care products: shampoos and hair styling gels. Facial-care and cleansing products: make-ups, foundation creams, make-up removal creams, mascaras, lip gloss and colorants, cleansing creams, facial masks, anti-aging creams, eye lift creams, daily scrubs. Hair reducing creams. Body creams: sun screens and moisturizing creams, tanning lotions and gels, anti-cellulite and firming creams, shower gels. Hand creams, foot and nail care creams.

Chemicals

PHARMACEUTICALS Creams, gels, burn and rash creams, Acne treatment and OTC products.

Chemistry

Home care products: polishing pastes. Industrial products: Grease oil, steel stiffener pastes, water-based adhesives and paints.

Food

Marmalades, honey, melted and cream cheese, olive paste, chocolate and hazelnut spreads, ice-cream toppings, sesame paste and grape syrup, mastic, sweeteners, fluid sugar.





Tüp Nedir? What is Tube?

Polietylenn malzemeden üretilen, kullanım süresi boyunca kirlenmeye karşı içindeki ürünü koruyan, istenen miktarda ürünün kullanılmasına ve geriye kalan ürünün el değmeden korunmasına olanak veren sıkılabilir esnek, albenisi yüksek silindirik bir ambalaj şeklidir.

Produced from polyethylene, plastics tubes protect the filling material against contamination throughout the duration of use, dispense desired amount of the product and preserves the rest. They are squeezable, flexible, attractive and cylindrical packaging solutions.

Hammadde Bilgisi Raw Material Info

Müşteri talebi ve ürün stabilitesine uygun:
Yüksek yoğunluk polietilen, (HDPE)
Alçak yoğunluk polietilen (LDPE-LLDPE)
Kapak üretiminde polipropilen (PP) ve (HDPE)
Renklendirici olarak masterbatch (MB) kullanılmaktadır.

According to the customer demand and product stability:
High density polyethylene, (HDPE)
Low density polyethylene, (LDPE)
Polypropylene in cap production (PP) and (HDPE)
Master-batch (MB) colorant



Baskı ve Tasarım Aşaması Printing and Design Phase

- 1- Çalışılan görsellerdeki tüm renklere, Pantone numaraları verilmelidir.
- 2- Gelen çalışmalar, vektörel olmalıdır.
- 3- Kullanılan programlar
 - Adobe Illustrator
 - Adobe Freehand
 - Adobe Photoshop
- 4- Minimum yazı 4 punto
 - Dişi yazınlarda 6 punto
- 5- Barkod dikey olarak konulacaktır.
- 6- Baskı aşaması
 - Ofset baskıda 6 renge kadar
 - Serigrafide 3 renge kadar baskı yapılır.
 - Sıcak baskı müşteri isteğine göre yapılır.
- 7- Etiketleme

- 1- Pantone numbers should be defined for each color used in the artwork
- 2- The artworks should be provided in vectorial formats.
- 3- Compatible software
 - Adobe Illustrator
 - Adobe Freehand
 - Adobe Photoshop
- 4- Minimum font size: 4 pt
 - 6 pt for the serifed fonts
- 5- The barcode will be placed vertically.
- 6- Printing stage
 - Up to 6 different colors for offset printing
 - Up to 3 different colors in silk-screen.
 - Hot-stamping in demand.
- 7- Labeling





Tasarım ve Siparişin Onayı Approval of Design and Order

Onaylar;

- Fiyat Teklifi Formu
- Müşteri Teyit Formu
- Müşteri Onay Formu müşterinin imzalı onayı alındıktan sonra, sipariş açılır ve klişe çalışmaları başlar. Bayer'in vereceği termin müşteriden gelen onaylardan sonraki süreyi kapsamaktadır. Bu süre 4 ila 6 haftadır.

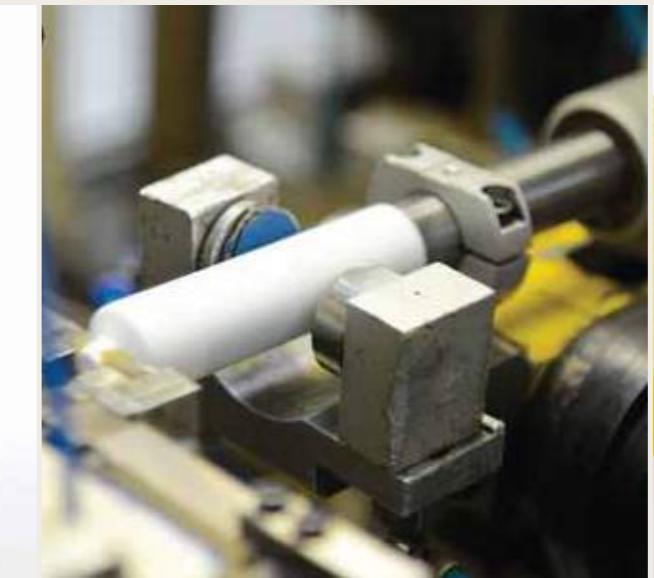
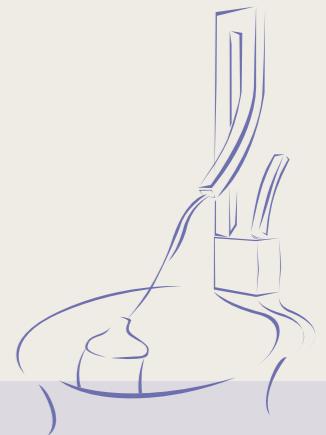
Approvals;

- Price offer
- Customer confirmation form
- The order is delivered to the production department following the customer confirmation, along with the printing plate designs. The finalization date is valid only after the customer confirmation. Production takes place within 4 to 6 weeks.

Dolum Servisi Filling Service

Müşterilerimiz istediği takdirde dolumu kendi bünyemizde yaparız. Ekstra olarak, hazır ürünler müşteriler tarafından temin edilen kutular ve separatörler kullanılarak kutulanmakta, sonrasında da şirinkleme yapılmaktadır.

We execute bulk-material filling operations in our facilities, upon request of our customers. Also as an optional service, we pack the finalized tubes into the boxes using the separators provided by our customers and apply shrink-wrapping on the boxes for shipment.



Tüp Özellikleri Tube Information

Sıkılabılır Plastik Tüpler, günlük hayatımızın her anında ayrılmaz bir parçamız haline geldi. Üzerine yapılan baskı ve renk seçimindeki çeşitlilik, içine doldurulan ürüne özel, ilgi ve dikkat çeken tasarım seçenekleri sayesinde etkileyici ambalajlar haline gelmiştir. Tüpün boyu, çapı, rengi, kapak cinsi, ve tüpteki delik çapı, ürünlerinizin kullanım alanlarına göre yapılan doğru tercihlerle, müşterilerinizin ilgi ve beğenisine sunulmaktadır.

Bu özelliklerinin yanı sıra, plastik tüp ambalajın bazı avantajları;

Hafiftir,

Sızdırılmaz,

Uzun ömürlü ve dayanıklıdır,

Kırılmaz yapıya sahiptir.

Alaklı ve akıllı bir ambalaj olup, üretimden son kullanma sürecine kadar ilk günkü görünüşünü muhafaza eder.

Plastik tüp üretimi, tüm Avrupa Ülkelerinde üretilen tüplerin (alüminyum, lamine, plastik) %32'sini oluşturmaktadır.

Plastik tüplerin hammaddeyi, Polietilen (PE)'dir. Tüpün gövdesinde çift katman olarak Polietilen (PE) ve türevleri kullanılmaktadır, bunlar

alçak yoğunluk polietilen (LDPE) ve yüksek yoğunluk polietilen (HDPE) olmak üzere iki farklı yoğunluktaki polietilenden oluşmaktadır.

Tüplerin kapaklarında ise Polipropilen (PP) kullanılmaktadır.

Squeezable plastic tubes play a major role in our daily lives. The variety of uniquely chosen colors and decorations with regard to the filling material makes them attention grabbing and attractive packaging solutions. We offer right combinations of tube length, diameter, color and orifice according to the filling material to our customers.

Advantages of the plastic tubes as a packaging solution:

Light weight

Leak-proof

Durable

Shatterproof

Attractive has a memory of its form maintains its initial shape throughout the use.

Plastic tube production consists of the 32% of the total tube production (aluminum, laminated and plastic combined) in Europe.

The raw material used in the squeezable plastic tube production is polyethylene (PE). The tube body is made of bi-layered polyethylene

(PE) and its derivates, which are low density polyethylene (LDPE) and high density polyethylene (HDPE).

Tube caps are made of polypropylene (PP).



Kapak Çeşitleri Cover Types

Firmamız üretmiş olduğu tüplere kapakların çoğunu bünyesinde üretmekle birlikte müşteri isteğine bağlı olarak yurtdışındaki kapaklılardan da kapak ithal etmemektedir. Firmamızın bünyesinde üretilen kapaklar aşağıdaki çeşitleri ile mevcut bulunmaktadır: Ø19, 25 ve 30 mm çaplardaki tüplerde standart, konik, dome kapak Ø35, 40 ve 50 çaplarda mat ve parlak yüzeyli standart kapaklara ilave olarak ise mat ve parlak yüzeyli snap-on kapaklar mevcuttur. Snap-on kapaklar üzerinde tüketici tarafından ürünün yeni açıldığını göstermek amacıyla güvenlik bandı uygulaması yapılmaktadır.

Tüp dekorasyon işlemi 6 renge kadar kuru ofset, altın/gümüş vs. renkli folyo kullanarak sıcak baskı ve 3 renkli serigrafi (ipek baskı) yapılabılırlik çerçevesinde müşteri istekleri yerine getirilmektedir.

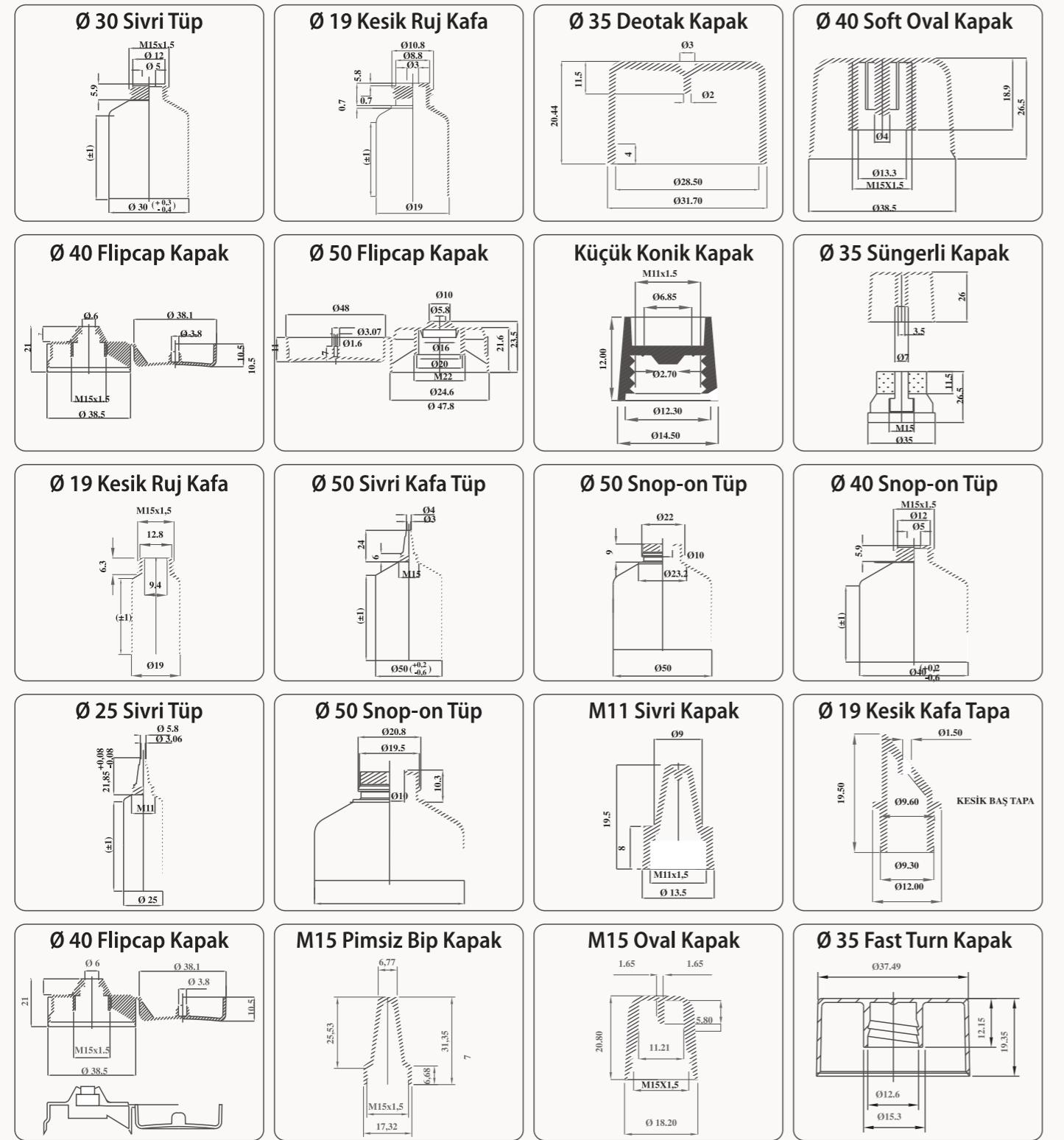
Müşterilerimizin baskı sonrası için tüp yüzeyine mat, yarı mat veya parlak vernik (lak) ve farklı kapak seçenekleri de söz konusudur. Siparişlerde tüpler ve kapaklar tercih ettiğiniz renkte üretilebilir. Tüketicisi ilk kullanıcı olduğunu göstermek ve tüpün içindeki ürünü korumak amacıyla müşteri isteğine bağlı kalmak şartıyla standart kapaklı tüplerin, ağız kısmına alım-yumurta folyo ile sealing yapılması. Belirtilen ölçülerin rakamsal karşılığını boy ve hacim tablosundan bulabilirsiniz. Dikkat etmeniz gereken ise bazı hacimlerin birkaç farklı boyda bulunmasıdır. Verilen tüp boyaları çizimde L1 ile işaretlenmiş tüp etek boyalarıdır.

We produce most of the caps we close our tubes with. However, we also import different type of caps in demand of our customers. Below, you can find the cap types we produce:

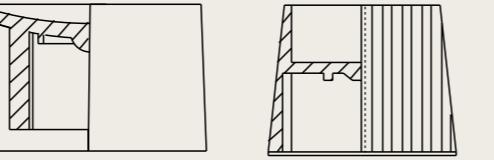
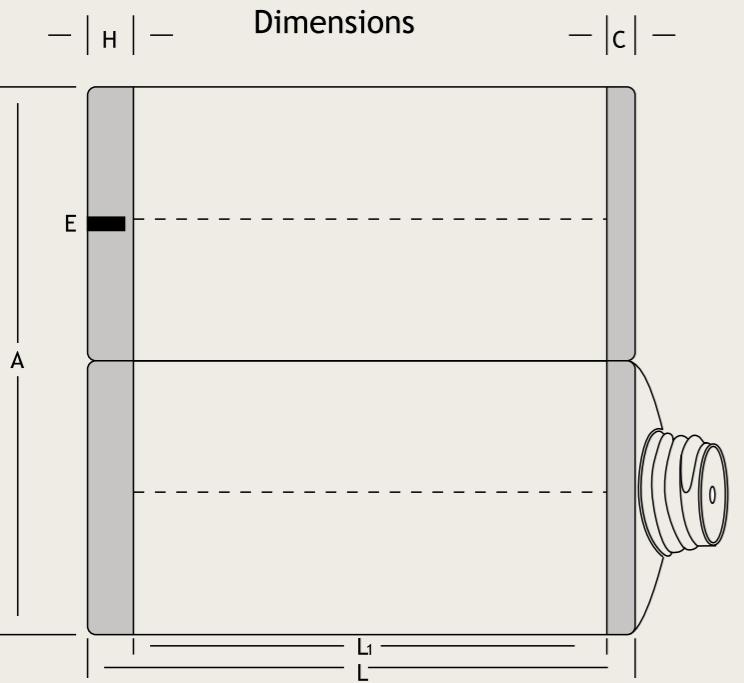
Ø19, 25 and 30 mm standard/screw, cone and dome caps. In addition to the Ø35, 40 and 50 mm matte and shiny standard/screw caps, we also produce Ø35, 40 and 50 mm matte and shiny snap-on caps. We also apply safety sleeves on the top of snap-on caps, to demonstrate the consumers that they are the very first user of each product.

Tube decorations are made using offset printing up to 6 colors, gold/silver or colored foil hot-stamping and silk-screen printing up to 3 different colors in line with the customer demands.

Our customers can choose matte, semi-matte or shiny lacquer to be applied on the tube after the printing, and different caps. In line with the customer order, the tubes and caps can be in a color of choice. The orifice of the tubes with a standard/screw cap is sealed with an aluminum-sealing to demonstrate the consumers that they are the first user of each product, and to protect the filling material, in demand of our customers. You can find the measurements on the length and volume table. Please note that some volumes are available in several lengths. The lengths are those given as L1 in the technical drawings.



Ø19 mm Tüp Baskısı Artwork



4
3
1.5

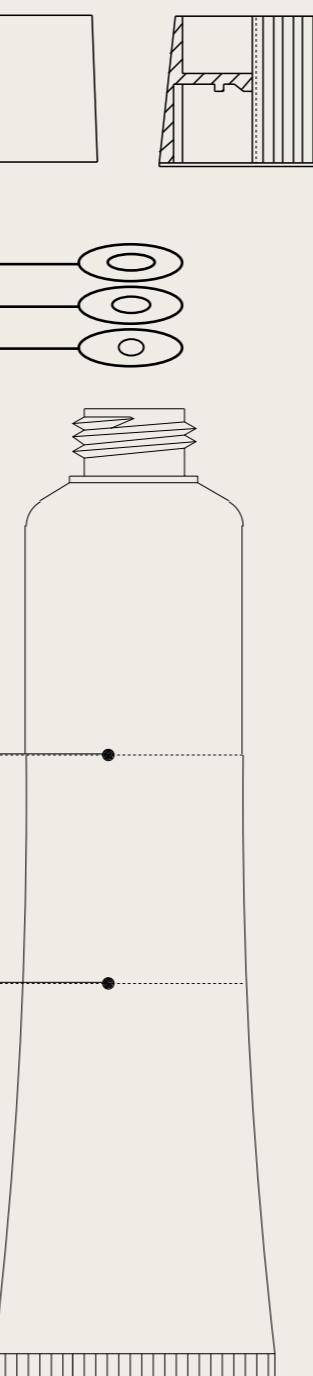
Trea
Applicable:
M11

50-60 mm-10 ml

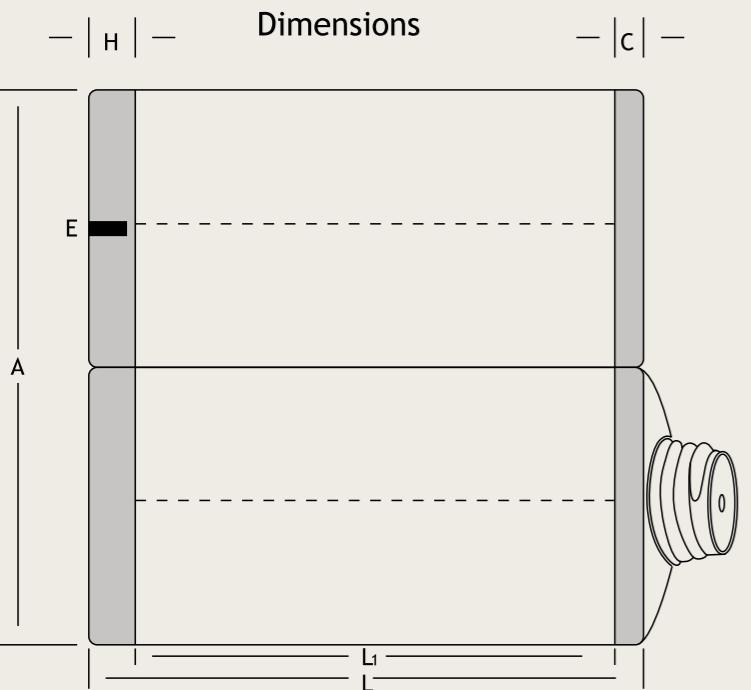
80 mm-15 ml

Dimensions shown below are in mm.	
A Wraparound	59.66
C Shoulder Zone	5
E Photocell Mark	7x3
H Welding Zone	7
L Sleeve Length	L ₁ Printing Area
Non Printable Zones	

Printing Specifics

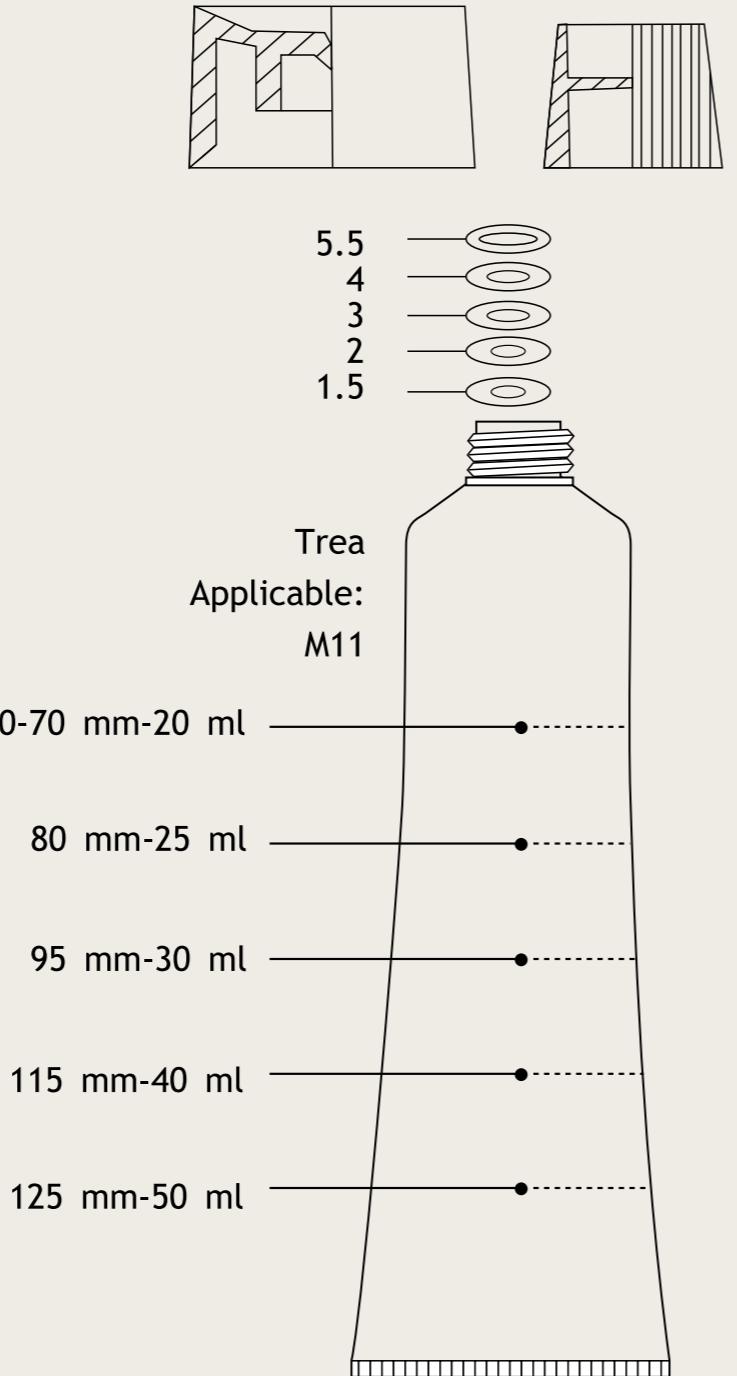


Ø25 mm Tüp Baskısı Artwork

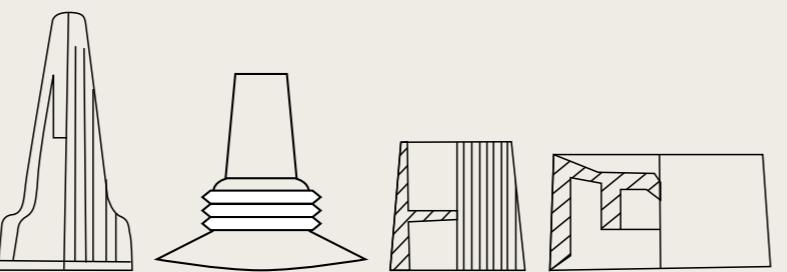
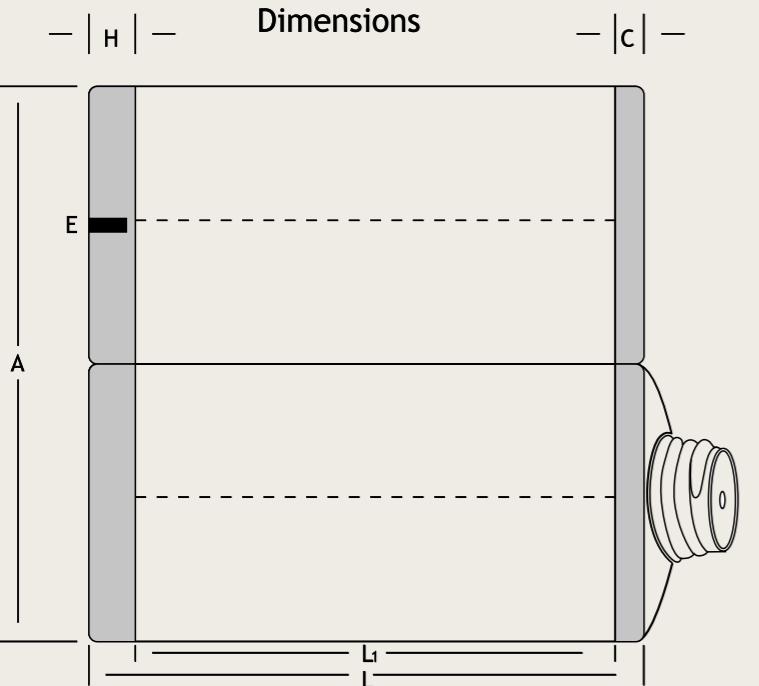


Dimensions shown below are in mm.	
A Wraparound	78.5
C Shoulder Zone	5
E Photocell Mark	7x3
H Welding Zone	7
L Sleeve Length	L ₁ Printing Area
Non Printable Zones	

Printing Specifics

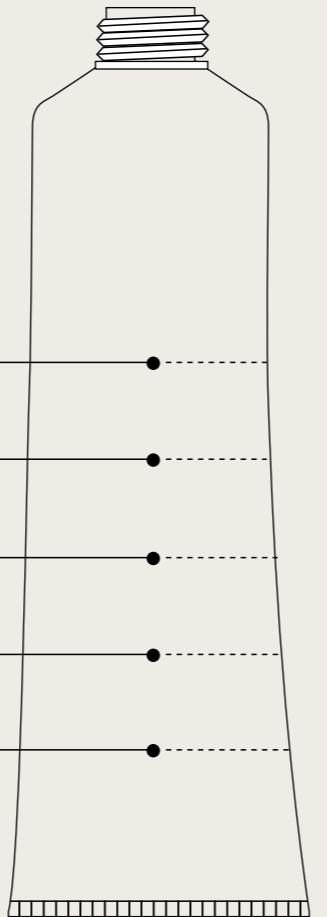


Ø30 mm Tüp Baskısı Artwork



9
7
5.5
3.5
2.5
1.5

Treatment
Applicable:
M11/M15

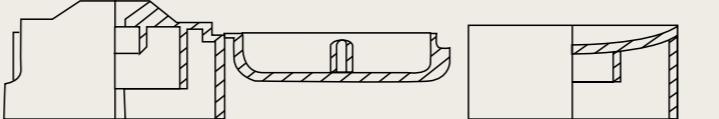
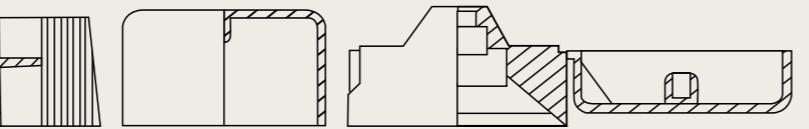
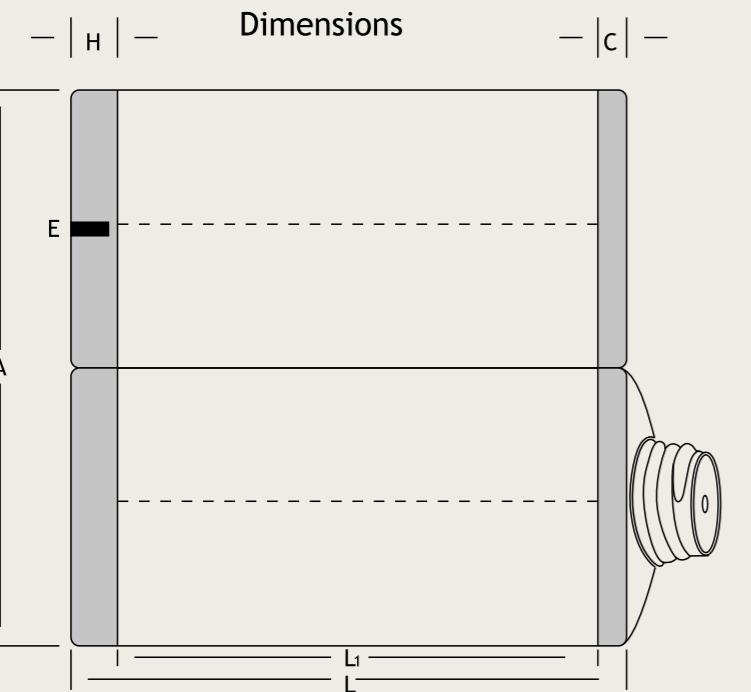


Dimensions shown below are in mm.	
A Wraparound	94.2
C Shoulder Zone	5
E Photocell Mark	7x3
H Welding Zone	7
L Sleeve Length	L ₁ Printing Area
Non Printable Zones	

Printing Specifics

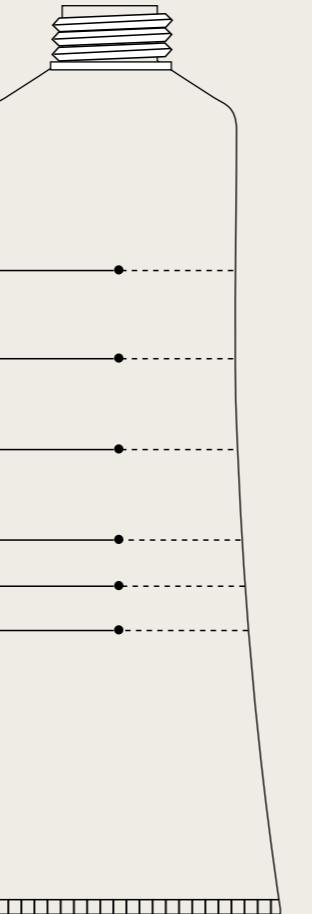


Ø35 mm Tüp Baskısı Artwork



7 kapaklı
7
5.5
4
3
2
1.5

Trea
Applicable:
M15



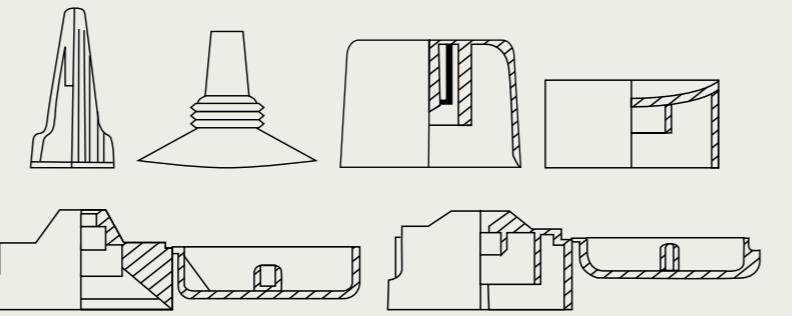
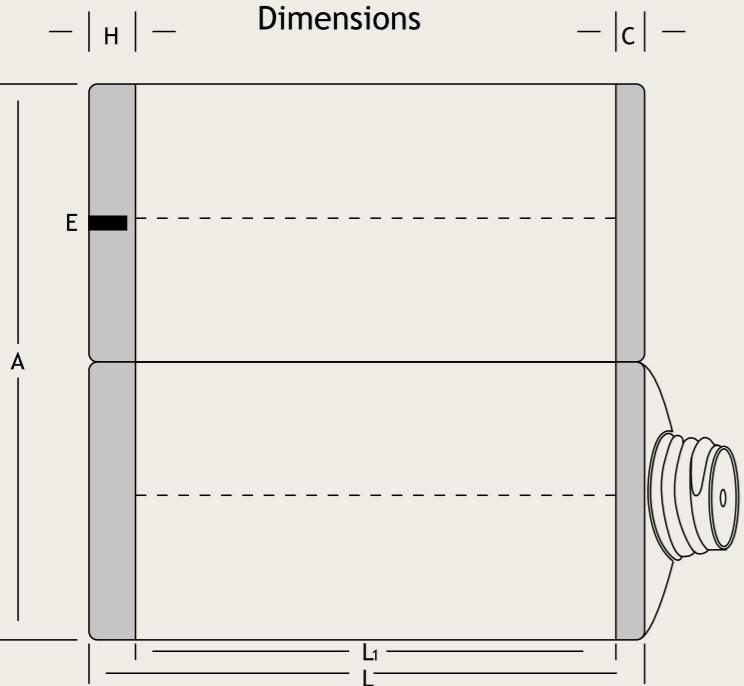
80-90 mm-50 ml
100 mm-60 ml
115 mm-75 ml
125 mm-80 ml
135 mm-90 ml
150 mm-100 ml

Dimensions shown below are in mm.	
A Wraparound	110
C Shoulder Zone	5
E Photocell Mark	7x3
H Welding Zone	7
L Sleeve Length	L ₁ Printing Area
Non Printable Zones	

Printing Specifics

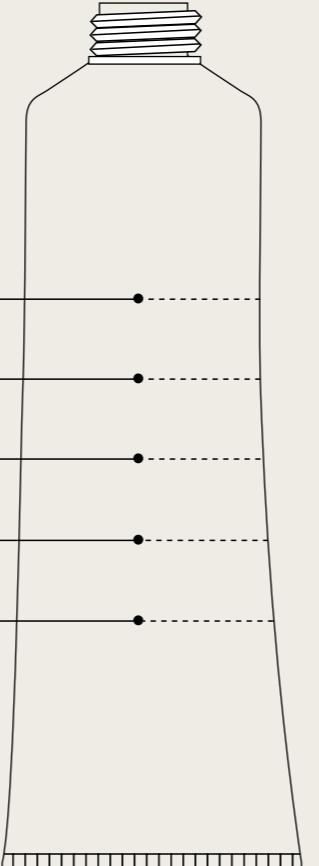


Ø40 mm Tüp Baskısı Artwork



7 kapaklı
7
5.5
3.5
2.5
1.5

Treatment
Applicable:
M15

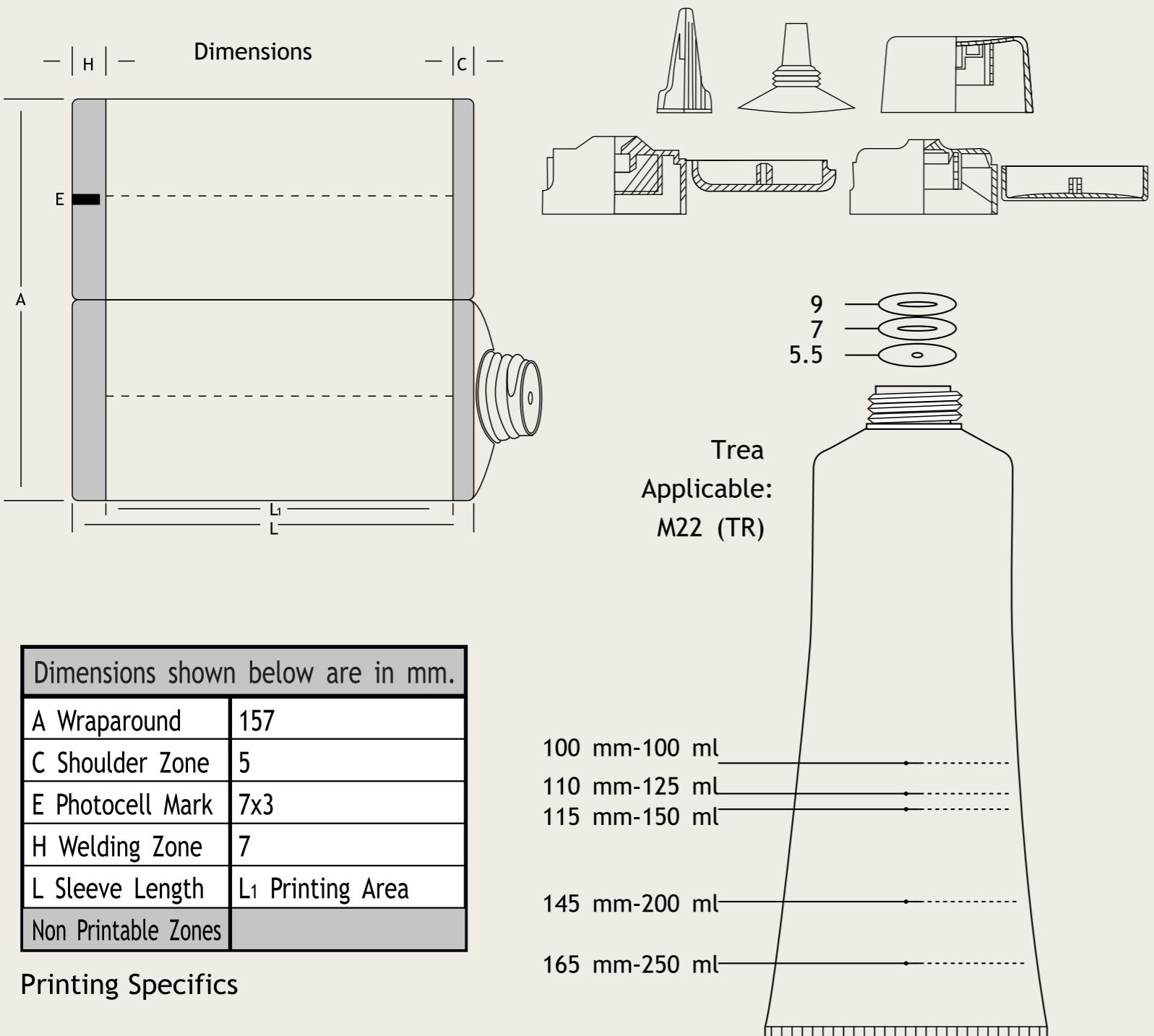


Dimensions shown below are in mm.	
A Wraparound	94.2
C Shoulder Zone	5
E Photocell Mark	7x3
H Welding Zone	7
L Sleeve Length	L ₁ Printing Area
Non Printable Zones	

Printing Specifics



Ø50 mm Tüp Baskısı Artwork





Referanslar References



Referanslar References

